

*Sie finden uns auf der Embedded World
2016 in Halle 4A / 4A-126*

solectrix
high end electronics solutions
Solectrix GmbH
Fürther Str. 244b ‚Auf AEG‘
D - 90429 Nürnberg
Fon: 0911 - 30 91 61 - 0
Fax: 0911 - 30 91 61 - 99
info@solectrix.de

Nürnberg, 23. Februar 2016

Standard FPGA SoMs, Surround-Kamerasysteme und LED-Heizung für Diagnostikequipment

Solectrix präsentiert Innovationen für Automotive, Medical und Film auf der Embedded World 2016

Die Nürnberger Experten für Hochleistungs-Bilddatenverarbeitung von Solectrix präsentieren auf der Embedded World 2016 in Nürnberg erstmals ein einzigartiges Testsystem für Surround-Kamerasysteme für Fahrzeuge. Auch ein bildstarkes HD 360°Virtual Reality Rig auf SinaCam-Basis, neue Einsatzbereiche für System-on-Module-Komponenten nach SMARC-Standard, sowie ein LED-Heizgerät mit kontaktloser Datenauslesung für Medizinanwendungen sind Teil des Solectrix Messeprogramms 2016.

„K7“ SoM-System auf SMARC Standardmodulen

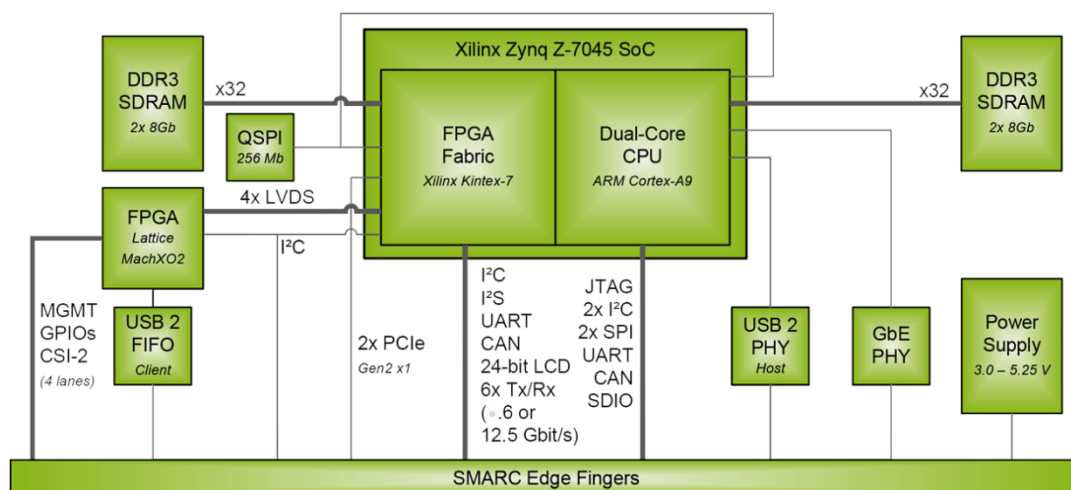
Ob in den winzigen Kameraköpfen der Action-Minikamera sinaCAM, in innovativen medizinischen Geräten, in Kamerasystemen für die Automotive-Branche oder in Industrieprojekten – aufgrund ihrer Programmierbarkeit und damit Flexibilität sind FPGAs seit Jahren fester Bestandteil des Hardwaredesigns der Solectrix GmbH. Auch auf der Embedded World 2016 wollen die Nürnberger Experten für digitale Bildverarbeitung und High-End-Embedded-Elektronik wieder mit neuen kombinierten CPU und FPGA-Bausteinen begeistern. Dem SMARC-Standard - inzwischen 2.0 - sind die Nürnberger dabei auch beim neuen SXoM „K7“ treu geblieben.

Kooperationspartner für die Weiterentwicklung und Vermarktung der SXoM Module ist die Deggendorfer Firma Congatec - ein führender Anbieter von industriellen Computermodulen auf den Standard-Formfaktoren Qseven, COM Express, XTX und ETX, sowie für Single-Board-Computer und ODM-Services.

Das SXoM-K7 Board wurde entwickelt, um als modulare Plattform für hochperformante DSP Applikationen zu fungieren, die echte Echtzeitdatenverarbeitung und Netzwerklösungen kombinieren. Sein Herz ist ein Xilinx Zynq Z-7045 SoC mit Kintex-7 FPGA und 350K Logic Elementen mit ARM dual-core Prozessor bis zu 1GHz, der auch zur Verarbeitung von 4K-Videodaten und zur Bündelung anderer komplexer Kommunikationsdatenströme geeignet ist.

Weitere Einsatzbereiche sind Motion Capturing und Analyse, medizinische Datengebung, Sicherheit und Überwachung, High-End Maschinenüberwachung und Verkehrsüberwachung.

Bild: Volle Rechenpower! Der SXoM-K7



*Sie finden uns auf der Embedded World
2016 in Halle 4A / 4A-126*

solectrix
high end electronics solutions

Solectrix GmbH

Fürther Str. 244b ‚Auf AEG‘

D - 90429 Nürnberg

Fon: 0911 - 30 91 61 - 0

Fax: 0911 - 30 91 61 - 99

info@solectrix.de

HighEnd Surround-Kamerasysteme für Kino und Automotive

Neben Hochleistungsbausteinen kümmert sich das Team der Solectrix GmbH nach wie vor um die Weiterentwicklung seiner ultrakleinen und mit nur 160g besonders leichten 2D/3D-HD-SinaCam und 2D-SinaCam Light (LT), auf deren Basis auf der diesjährigen Embedded World ein neues 360° Grad Virtual Reality Rig in voller Kinoqualität zum Test bereit steht.



Die winzige HD-Profi-kamera SinaCam spielt ihre bekannten, einzigartigen und bei Filmemachern beliebten Features dabei voll aus: Der 2/3" CCD Sensor, die große Dynamikbreite (13.5f-stops), das 14-bit Image Processing, bis zu 60 fps Frame Rate und die einfache Verbindung sowie

Remotesteuerung über ein einziges Single-Koax-Kabel.

360° Grad-Kamerasysteme waren im vergangenen Jahr auch der Schwerpunkt im Automotive Segment von Solectrix. Das Unternehmen stellt hierzu erstmals seine neue Testumgebung aus. Diese macht es den Herstellern von Kamerasystemen für PKWs und Nutzfahrzeuge einfach, durch Optimierung der relevanten Algorithmen die Bildübergänge ihrer Surround-Kamerasysteme exakt und nahtlos zu gestalten. Das System ist bereits bei mehreren europäischen Automobilherstellern im Einsatz.



Anlässlich der Embedded World 2016 wird es erstmals öffentlich präsentiert und für weitere Anwendungen verfügbar gemacht.



+++ Über Solectrix +++

Die Solectrix GmbH aus Nürnberg ist bekannt für ihre FPGAs sowie den Einsatz programmierbarer Logik in komplexen Umgebungen. Das 75köpfige Team beschäftigt sich vorwiegend mit der Entwicklung bis hin zur Turn-Key Bereitstellung hochperformanter Bildverarbeitungs- und Testsysteme mit extrem hohen Datendurchsatzraten im Rahmen besonders komplexer Systemarchitekturen.

*Sie finden uns auf der Embedded World
2016 in Halle 4A / 4A-126*

solectrix
high end electronics solutions
Solectrix GmbH
Fürther Str. 244b ‚Auf AEG‘
D - 90429 Nürnberg
Fon: 0911 - 30 91 61 - 0
Fax: 0911 - 30 91 61 - 99
info@solectrix.de

LED-beheizte Messkammer für bewegte, flüssige Proben

Intelligentes Temperieren ohne teures Peltier-Element, dazu energieloses Messen mit Datenauslese per Funk, das sind die Stärken der neuen Messkammer für bewegte, flüssige Proben, die die Solectrix GmbH aus Nürnberg entwickelt hat. Die Temperierung der Flüssigkeit erfolgt dabei über einzeln steuerbare Infrarot-LEDs, durch die ein deutlich konstanteres Temperaturniveau in der Disk erreicht werden kann als durch konventionelle Heizsysteme.

Die radial in Bewegungsrichtung angeordneten LEDs ersetzen die bisher zu solchen Zwecken eingesetzte stromdurchflossene Heizpatrone, wodurch die Heiz- und Abschaltreaktionen der Kammer enorm beschleunigt und im Sekundenbereich kontrollierbar werden. Die Leiterplatte mit der Messelektronik ist direkt am Produkt - unterhalb der Disk mit der zu messenden Flüssigkeit - angebracht und kommt ohne eigene Stromversorgung aus.

Ein Anwendungsgebiet der optisch an ein winziges UFO erinnernden Messkammer ist die Temperierung und Analyse von Blutserum. Bisher galt es in bewegten Systemen als nahezu unmöglich, im bewegten Strom permanent zu messen. Solectrix-Geschäftsführer und Projektleiter Jürgen Steinert: „Mit diesem LED-Heizsystem, das wir für diese Messkammer entwickelt haben, können wir dieses Problem nun überall dort wo eine bewegte Flüssigkeit temperiert und gleichzeitig Daten ausgelesen werden sollen, sehr elegant und kostengünstig lösen.“

*Bild: Kontaktlose LED-Messkammer
für Blutproben von Solectrix
und Crux Product Design*

Pressekontakt



Dipl. Jour. Miriam Leunissen-Weikl
Hauswiesenstraße 1h, 86916 Kaufering,
fon +49 8191 947 7676 / fax +49 8191 947 6828
mleunissen@comm-motions.com

